

威尔顿气动粉体输送隔膜泵

安全、可靠、高效



WILDEN®

流动的创新

从创新者到市场领导者

WILDEN®

自1955年以来,威尔顿®就已成为气动双隔膜(AODD)泵技术的全球领导者。作为AODD泵的发明者,威尔顿引入了一系列不断创新的新技术,将容积式泵推向了未来。从开发先进的AODD泵技术到提供世界上最广泛的隔膜选择,Wilden利用渊博的知识根基,将前所未有的新技术和无与伦比的客户服务相结合,以确保最终用户放心地选择工艺解决方案供应商。

威尔顿位于美国加州的Grand Terrace,工厂占地超过170,000平方英尺(15,793 平方米),拥有世界级的精益生产设施。威尔顿致力于追求卓越、创新,开发业内最值得信赖的AODD泵技术,威尔顿拥有设备齐全的研发实验室、洁净室、测试设施、质控部门、CAD部门、注塑中心和在线客户服务部门。

威尔顿的世界级经销商网络为能源、工艺、卫生、采矿、水和废水市场提供服务,确保您在需要时获得最新的泵技术和流体输送服务。需要查找离您最近的经销商,请访问wilden distributor.com。



能源



工艺



卫生

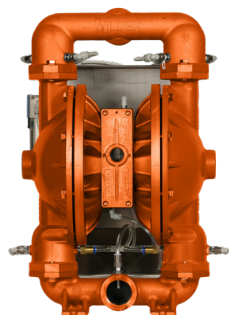


采矿



水/废水

泵规格参数一览



51 mm (2") XPR860P粉体输送专用泵

描述: XPR860P/A, XPR860P/S



进气口: 19 mm (3/4")

进料口: 51 mm (2")

出料口: 51 mm (2")

连接类型:

螺纹连接: NPT/BSPT

最大进气压力:

8.6 bar (125 psig)

最大粉体颗粒度: 150 μ m

最大堆密度: 800kg/m³

最大吸升高度:

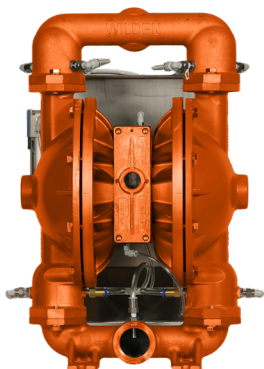
干吸 5.9 m (19.5")

湿吸 8.7 m (28.4")

运输重量:

螺纹连接-铝 37.5 kg (82 lb)

螺纹连接-不锈钢 60.5 kg (132 lb)



76 mm (3") XPR1560P粉体输送专用泵

描述: XPR1560P/A, XPR1560P/S



进气口: 19 mm (3/4")

进料口: 76 mm (3")

出料口: 76 mm (3")

连接类型:

螺纹连接: NPT/BSPT

最大进气压力:

8.6 bar (125 psig)

最大粉体颗粒度: 150 μ m

最大堆密度: 800kg/m³

最大吸升高度:

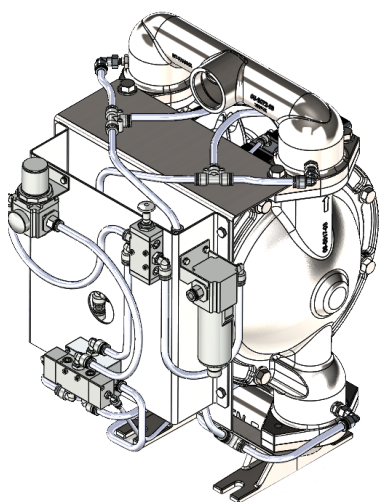
干吸 6.8 m (22.2")

湿吸 9 m (29.5")

运输重量:

螺纹连接-铝 64.5 kg (141 lb)

螺纹连接-不锈钢 107.5 kg (235 lb)



威尔顿粉末传输泵优点

安全性

- 压缩空气驱动, 不会产生电火花
- 泵运行过程中不产生热量, 满足粉尘防爆要求
- 全封闭粉体输送, 直接将粉体从原料容器输至配方受料容器, 降低工作场所的粉尘污染, 确保人员健康

可靠性

- 一键吹扫功能可有效地清除积累在球阀周边积聚的粉料, 从而减少泵启动时的阻力
- 同步高效的气流诱导流化技术, 优化物料与气体的比例。避免粉末积聚, 同时又减少气体消耗和物料中的气体含量。
- 接触粉料的流化气体经过旋风气水分离器的净化、干燥, 降低了粉体物料受到空气中湿气的影响
- 非平衡型的气阀, 杜绝泵运行中的停顿

高效性

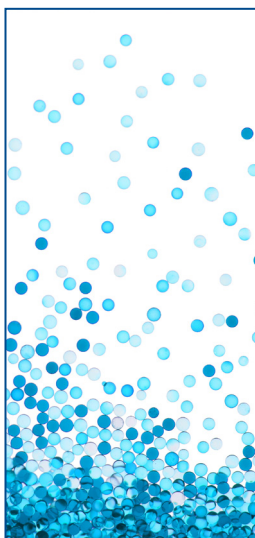
- 替代效率低下的人工手动粉末输送方式

适合传输的粉体

威尔顿粉体输送专用隔膜适合用于传输轻质、干燥且非粘性的工业粉体，如炭黑、二氧化硅粉末、硅胶、树脂和制药用粉末。为了确保有效且安全的输送，建议粉体的堆密度不应超过800千克/立方米，且粉末的颗粒直径不应大于150微米。



化工：气相二氧化硅



材料：玻璃微球



食品日化：面粉



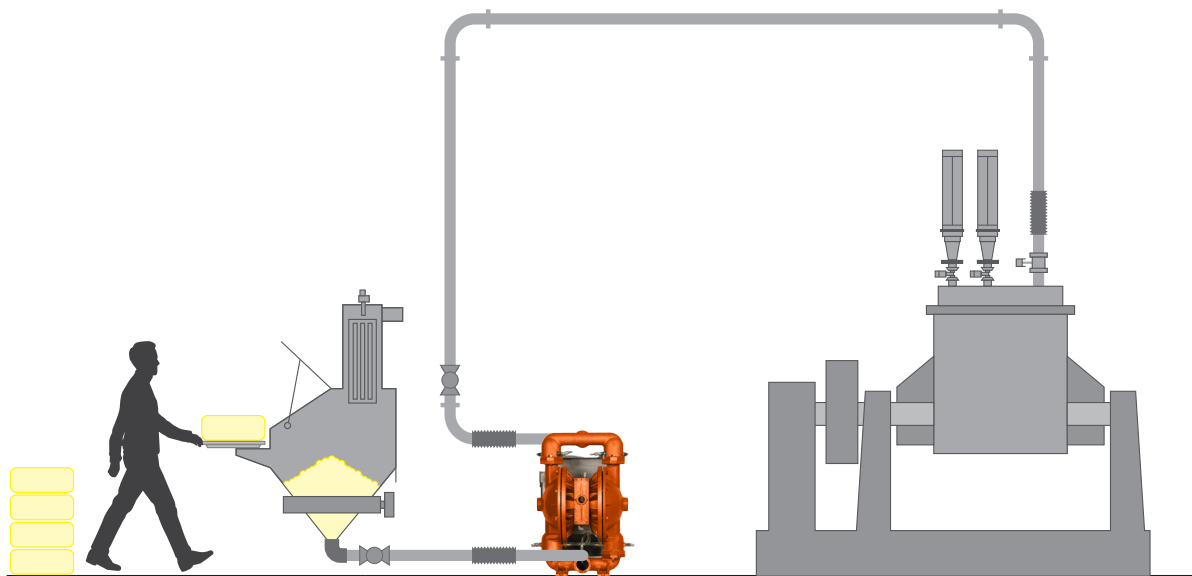
塑料：树脂



环保：活性炭

典型应用：粉体无尘投料站

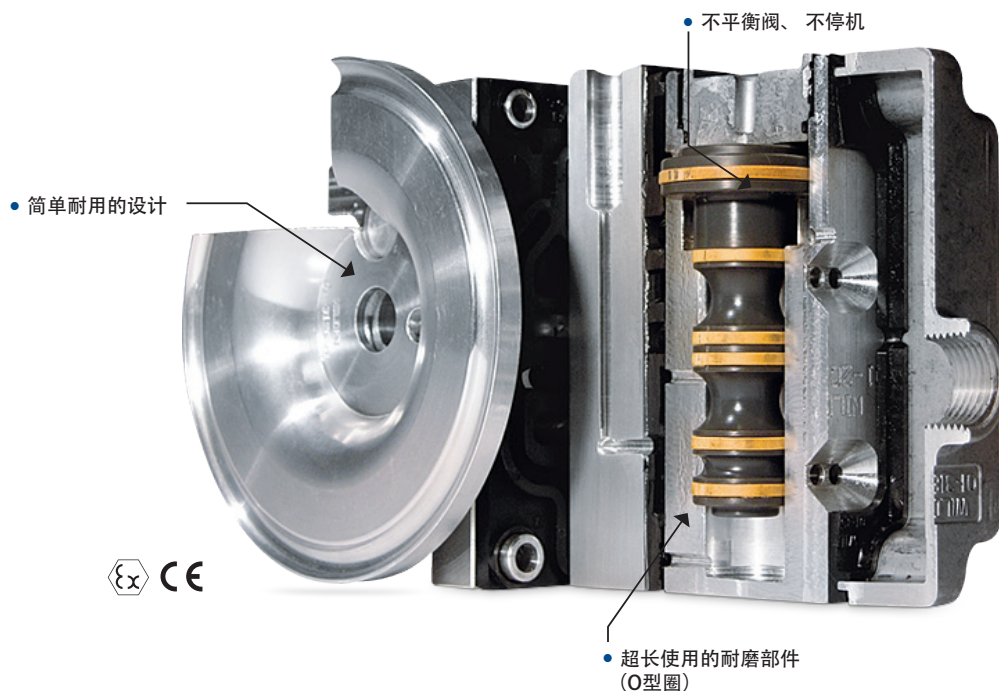
设备包括无尘投料台、隔膜式粉末输送泵、辅助吹气装置、传输管线、控制阀和接收装置。无尘投料台与接收装置之间连接着传输管线，而这管线上装有粉末隔膜输送泵、辅助吹气装置及控制阀。粉末首先从无尘投料台通过隔膜泵和管线传送到接收装置，并由辅助吹气装置增加粉末的压力。



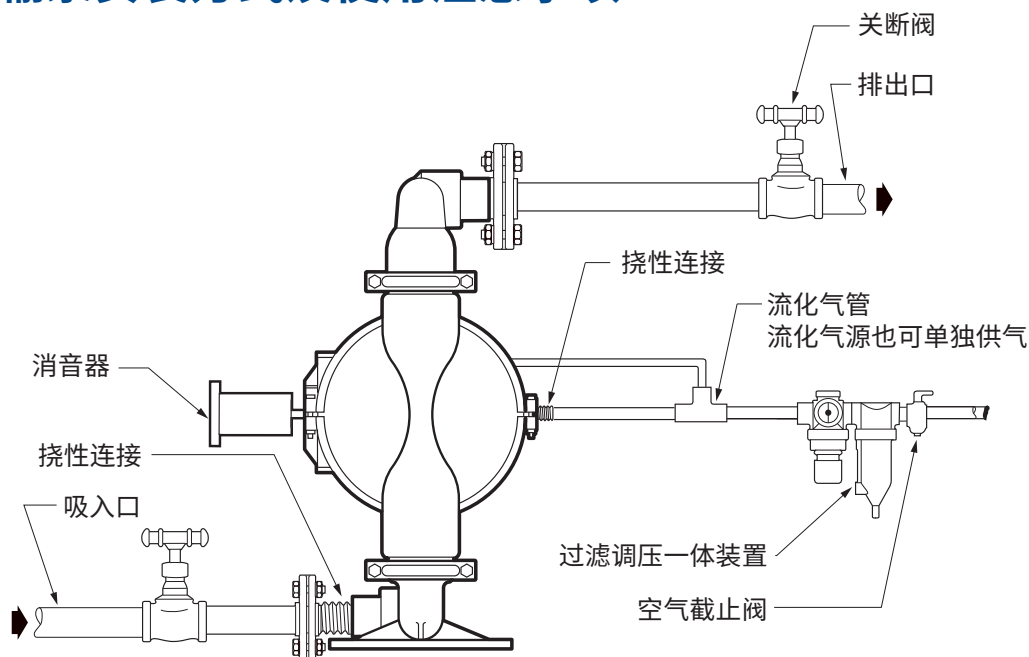
在无尘粉体投料系统中，威尔顿的气动粉体输送隔膜泵能够高效地将粉体从存储容器输送至生产线的下一工序。应用了威尔顿粉体隔膜泵驱动粉体物料的传输，确保了粉体输送过程的连续性和稳定性，同时大幅降低了粉尘泄漏和扬散，维护了工作场所的洁净及员工健康。威尔顿的粉体输送隔膜泵设计便于操作与维护，可适用于食品、医药、化工等对卫生环境要求严格的行业中处理粉体物料。

空气分配系统(ADS)技术

空气分配系统(ADS)配备了金属中心体和气阀，无润滑操作。仅包含了三个活动部件：不平衡阀、导向杆和主轴 / 隔膜组件。零件少，性能稳定可靠。



粉泵传输泵安装方式及使用注意事项



- 供气：每个泵都应有足够大的供气管路来供气，达到理想流量所需的条件。为了实现最佳效果，应给泵配置5微米的空气过滤器、针型阀以及调节阀。在泵进口处安装空气过滤器可以滤除绝大部分的管道污染物。
- 管道连接：压缩空气快接头以及进出水管接头便于现场工作人员管路连接，进水口过滤器防止吸入大固体颗粒堵塞管路。
- 维修保养和检查：由于每种应用都具有特殊性，因此每个泵的维修保养计划不尽相同。使用频率、管道压力，以及工艺液体的粘度和磨损性等都会影响泵零部件的寿命。经验表明：定期检查是预防泵意外停机的最佳方式。



百士吉泵业

地址: 天津市华苑产业园区 (环外)

海泰华科二路2号

邮编: 300384

热线电话: 400 600 4026

Email: PSG-China@psgdover.com

psgdover.com.cn

流动的创新



欢迎关注官方微信

PSGC-11800C-01

Authorized PSG® Partner:

Copyright 2023 PSG®, a Dover company