Blackmer, A Dover Company,
1809 Century Avenue S.W., Grand Rapids, Michigan 49503-1530, United States of America

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Come definita dalla Direttiva ATEX 2014/34/EU Allegato VIII

Di seguito si dichiara che le dimensioni di tutti i modelli di pompe Blackmer: CRL, FFNP, GX, GNX, GNXH, HXL, HXLJ, LGB, LGF, LGLH, LGL, LGLD, LGRL, LGRLF, MAX, MLN, MRLN, MLX, MRLX,MRLXW, NP, NPH, PV, PVS, SGL, SGLD, SMVP, SNP, STX, SX, TLGLF, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, TXV, X, XB, XF, XH, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL & XU alle quali la presente dichiarazione fa riferimento, sono conformi alle disposizioni della Direttiva ATEX 2014/34/EU . L'attrezzatura sopra menzionata è una pompa volumetrica a palette progettata per le applicazioni che richiedono il trasferimento di fluidi. Il presente dispositivo non è un accessorio di sicurezza. La documentazione tecnica è archiviata insieme all'organismo notificato LCIE numero 0081, cartella n° LCIE 108205-615441.

Standard di armonizzazione applicati: EN1127-1: 2019, EN80079-36: 2016
Standard tecnici nazionali applicati: UL51 (pompe LPG/NH_3), UL79

_____ 30 Ottobre 2019
Bob Lauson Data
Direttore Generale

Come definita dalla Direttiva Macchine 2006/42/EC Allegato II A

Di seguito si dichiara che le dimensioni di tutti i modelli di pompe Blackmer: CRL, FFNP, GX, GNX, GNXH, HXL, HXLJ, LGB, LGF, LGLH, LGL, LGLD, LGRL, LGRLF, MAX, MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW, NP, NPH, PV, PVS, SGL, SGLD, SMVP, SNP, STX, SX, TLGLF, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, TXV, X, XB, XF, XH, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL & XU alle quali la presente dichiarazione fa riferimento, sono conformi alle disposizioni della Direttiva Macchine 2006/42/EU. L'attrezzatura sopra menzionata è una pompa volumetrica a palette progettata per le applicazioni che richiedono il trasferimento di fluidi. Il presente dispositivo non è un accessorio di sicurezza.

Blackmer dichiara altresì che le pompe sopra menzionate sono state progettate utilizzando prassi in ambito di ingegneria del suono, e assemblate in stabilimenti con certificazione ISO. Queste pompe sono conformi a tutti gli standard di armonizzazione applicabili, e per tale motivo tutte dotate del marchio CE.

Standard di armonizzazione applicati: EN1127-1:2019, EN80079-36:2016
Standard tecnici nazionali applicati: UL51 (pompe LPG/NH_3), UL79

_____ 30 Ottobre 2019
Bob Lauson Data
Direttore Generale

2006/42/EC

Notifiche Direttive Macchine/ATEX:

Classi di temperatura delle pompe: Le pompe sono dispositivi le cui temperature di superficie dipendono dalla temperatura dei fluidi di processo. Per tale motivo, la classi di temperatura delle pompe Blackmer sono ricavate in base alle temperature limiti dei prodotti processati, come riportate dalla tabella in basso. Qualsiasi superamento della temperatura massima del fluido di processo verrà considerata un'anomalia operativa, che potrà causare temperature di superficie della pompa più elevate rispetto a quella certificata per la rispettiva classe di appartenenza. L'utente della pompa ha il dovere di assicurarsi che la temperatura dei fluidi di processo non superi quella massima stabilita. Ad esempio, un metodo valido per il controllo della temperatura del prodotto è quello di installare un sensore della temperatura a monte della pompa.
Uso previsto: Le pompe Blackmer sono state progettate per il trasferimento di fluidi, inclusi i gas liquefatti. La maggior parte delle pompe Blackmer sono configurate con una valvola interna di sicurezza per limitare la pressione differenziale della pompa stessa. L'utilizzo della pompa come dispositivo di ricircolo è considerata un'operazione anormale che può causare un aumento eccessivo della temperatura di superficie, ben oltre il valore specificato nella classe di temperatura corrispondente.
Avviso su un possibile uso improprio: La pompa deve essere installata esclusivamente in sistemi progettati per il suo utilizzo.
Fonti di innesco meccaniche: I rivestimenti, così come previsti per la protezione contro gli infortuni del personale da parte dei componenti rotativi, devono essere realizzati con materiali conformi ATEX, e ciò per prevenire potenziali esplosioni o incendi. La pompa e il sistema motore devono essere adeguatamente isolate con impianto di terra per prevenire scariche elettrostatiche. È d'obbligo l'uso di giunti elastici certificati ATEX. Questi giunti devono possedere un livello di protezione equivalente o superiore a quello dell'unità pompa. La pompa ha componenti interni che scorrono a contatto. Queste parti richiedono il pompaggio di liquidi per lubrificare le superfici di sfregamento. Se la pompa opera senza fluidi per oltre un minuto, la temperatura massima della superficie potrebbe superare quella indicata nella tabella delle classi di temperatura. Di conseguenza, a ogni avvio della pompa, un operatore dovrà controllare che il flusso di liquidi parta regolarmente. Per prevenire la corsa a vuoto della pompa, potrebbe risultare utile installare sensori per il controllo del livello dei liquidi o un rilevatore per il flusso di portata. Questi dispositivi dovranno essere conformi agli standard in vigore, specialmente quelli relativi ai dispositivi elettrici in ambienti con atmosfere a rischio di esplosione e/o allo standard EN 80079-36 relativo alla protezione di attrezzatura non elettrica in ambienti di cui sopra, mediante il controllo delle fonti di innesco. Le pompe dovranno essere adeguatamente ispezionate e lubrificate; per maggiori informazioni, consultare il manuale IOM (istruzioni sull'installazione, il funzionamento e la manutenzione). I cuscinetti a sfera dovrebbero essere sostituiti ogni 2000 ore di utilizzo.
Pompe con guarnizioni di tenuta: Le pompe standard (SNP/NP) e (MLN/MLRN) sono equipaggiate con guarnizioni di tenuta che devono essere adeguatamente regolate; consultare il manuale IOM. Tutte le pompe dotate di guarnizioni di tenuta devono essere equipaggiate con un dispositivo di controllo della temperatura per prevenire una temperatura eccessiva della superficie della pompa.
Pompe a trascinamento magnetico: Le pompe (MVP/SMVP) necessitano di precauzioni aggiuntive per la sicurezza relativa a incendi ed esplosioni, che impediscano il verificarsi di condizioni con temperature eccessive. Le pompe a trascinamento magnetico devono essere ispezionate regolarmente, dato che l'usura della boccola e/o i magneti allentati possono causare lo sfregamento all'interno del cestello di contenimento; consultare il manuale IOM.
Misurazione del suono: I livelli sonori per le attrezzature di pompaggio variano enormemente, e questo in base alle condizioni operative, il sistema di tubazioni implementato, la struttura delle fondazioni, ecc. Probabilmente, quel che influisce di più sul livello sonoro è l'effetto di cavitazione, che dipende in genere dalla progettazione del sistema, e che spesso incrementa molto durante le fasi di instabilità del sistema.
I seguenti livelli sonori sono relativi alle pompe Blackmer al massimo della potenza nominale e pressione di scarico SENZA cavitazione. I livelli sonori sono misurati a 1 metro di distanza dalla pompa e a 1,6 metri dalla fondazione, in base alla Direttiva Macchine Europea 2006/42/EC.
Livello massimo di rumorosità: 85 dBa
Etichette attrezzatura: Tutti i modelli di pompe sono classificate Gruppo II Categoria 2 e 3, Gruppo Gas IIB. Per i modelli NP, MLN, MRLN, MVP, SMVP, SNP e TX (/D/DI/S/SD/H), che devono essere classificati come Categoria 2, è richiesto l'uso di dispositivi per la limitazione della temperatura. Contattare il centro di assistenza clienti Blackmer per richiedere i prerequisiti specifici. Blackmer elaborerà tali richieste come ordine speciale. Consultare la tabella allegata per i valori nominali di temperature per i diversi modelli.

Classe temperatura	Temperatura massima del prodotto	Modello pompa (incluse tutte le misure, le opzioni per l'albero motore e le combinazione per le valvole di sicurezza)
T2	250°C	NP (con rivestimenti o elementi elettrici termoradianti*)
T3	150°C	HXLJ (con camicie di riscaldamento*), (MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW con camicie di riscaldamento*), TXV
T4	80°C	CRL, CRLR FFNP, GX, GNX, GNXH, HXL, MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW, NP, NPH, PV, PVS, SNP, SX, STX, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, X, XB, XF, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL, XU,
T5	80°C	LGB, LGF, LGL, LGLD, LGLH, LGRL, LGRLF, MAX, SGL, SGLD, SMVP, TLGLF

* Per le pompe con camicie di riscaldamento, la temperatura del vapore non dovrà superare quella massima nominale del prodotto.