ALMATEC[®]



Where Innovation Flows

DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN
IN LEITFÄHIGEM POLYETHYLEN



BAUREIHE CXM

almatec.de



Baureihe CXM Druckluft-Membranpumpen

- Druckluft-Membranpumpen für den unteren bis mittleren Leistungsbereich
- modularer Aufbau mit insgesamt sieben verschiedenen Produktanschlüssen: Vier Baugrößen mit NPT-Anschlüssen und drei Baugrößen mit Rohrgewinde
- hohe Pumpensicherheit durch innovative Ringverpressung (geschütztes Design)
- Strömungsoptimierung in den Produktkanälen
- aus massivem PE leitfähig (ATEX und FDA konform)
- Luftsteuersystem PERSWING P® ohne Totpunkt
- Membranen wahlweise aus EPDM, NBR oder PTFE/EPDM-Verbund
- · Kugel- oder Zylinderventilsystem
- variable Steuerblöcke für verschiedene Anschlussgrößen und -positionen
- · selbstansaugend und trockenlaufsicher
- Behälterentleerung bis zum letzten Tropfen

Besondere Merkmale

ALMATEC Druckluft-Membranpumpen der Baureihe CXM stehen dank des modularen Aufbaus in vier Baugrößen mit NPT-Produktanschlüssen und in drei Baugrößen mit Rohrgewinde zur Verfügung. Diese breite Anschlusspalette ermöglicht eine genaue Anpassung der Pumpe an den spezifischen Anwendungsfall. Verstärkt wird dies durch die alternative Wahl zwischen Kugel- und Zylinderventilsystem, die auch wechselseitig umgerüstet werden können. Kugelventile sind unempfindlich gegen feststoffhaltige Medien, Zylinderventile ermöglichen sehr gute Trockenansaugwerte. Die Pumpen werden als allgemeine Förderpumpen für den unteren bis mittleren Leistungsbereich eingesetzt, z. B. als Fasspumpen.

Strömungsoptimierungen in den Produktkanälen sorgen für hohe Leistungen und eine schonende Förderung. CXM Pumpen sind selbstansaugend und trockenlaufsicher. Sie ermöglichen eine Behälterentleerung bis zum letzten Tropfen, so dass lose Gebinde ohne Überwachung vollständig umgefüllt werden können.

Die Gehäuse bestehen aus massivem PE leitfähig, das eine weitreichende chemische Beständigkeit aufweist. Förderaufgaben im Ex-Bereich und mit brennbaren Flüssigkeiten lassen sich somit problemlos bewerkstelligen (ATEX konform). Außerdem erfüllen die Pumpen auch die FDA-Normen.

Die eingesetzten Membranen bestehen aus nur einem Teil und sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Das ALMATEC Luftsteuersystem PERSWING P® arbeitet vollkommen ohne Schmierung und ist totpunktfrei, entscheidende Kriterien für anspruchsvolle Anwendungen (z. B. Start/Stopp-Betrieb bei geringer Fördermenge).

Hohe Pumpensicherheit

Bei der CXM Baureihe werden wie gewohnt die Gehäuseteile über Zuganker miteinander verspannt. Jedoch stützt sich nicht mehr jeder Zuganker punktuell gegen das Gehäuse ab, sondern über einen Ring erfolgt auf jeder Seite eine gemeinsame Verpressung aller Zuganker. Ergebnis ist eine gleichmäßigere Verteilung der Vorspannkraft und ein höheres zulässiges Anzugsmoment - letztlich eine höhere Pumpensicherheit.

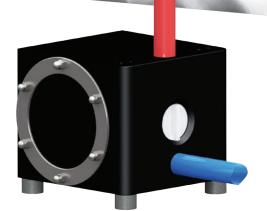




Flexible Wahl der Produktanschlüsse

Vier Pumpengrößen mit NPT-Anschlüssen und drei Pumpengrößen mit Rohrgewinde stehen zur Verfügung. Die NPT-Baugrößen 10, 20, 50 und 130 sind austauschbar mit den entsprechenden Baugrößen der CX und CXR Baureihen. Durch Drehen des Steuerblocks lässt sich die Position des Saug- und Druckanschlusses verändern. Die Produktanschlüsse der Baugrößen mit Rohrgewinde 25, 55 und 135 befinden sich beide an der Stirnseite der Pumpe. Die Anschlussarten und –größen im Überblick:

- CXM 10 = NPT 3/8"
- CXM $20 = NPT \frac{1}{2}$ "
- CXM $25 = R^{1/2}$ "
- CXM 50 = NPT 3/4"
- CXM 55 = R 1"
- CXM 130 = NPT 1¹/₄"
- CXM $135 = R 1^{1/2}$ "



CXM 10, CXM 20, CXM 50, CXM 130



CXM 25, CXM 55, CXM 135

CXM 50 FTZ Codesystem

Ventilbauart und -werkstoff: E = Kugelventile, EPDM; N = Kugelventile, NBR; S = Kugelventile, EPDM; N = Kugelventile, NBR; NBR

Werkstoff Membranen und O-Ringe: E = EPDM, N = NBR, T = PTFE/EPDM-Verbund (FKM O-Ringe auf Anfrage) Gehäusewerkstoff: Polyethylen, leitfähig, Massivbauweise

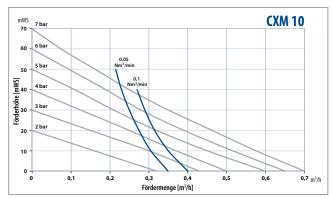
Baugröße, max. Fördermenge in I/min

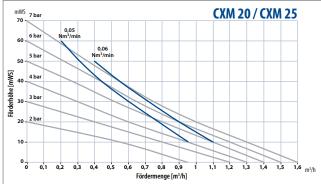
Baureihe CXM

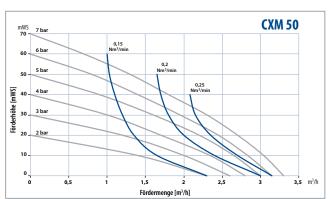
Technische Daten

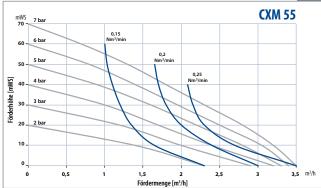
Baugröße		CXM 10	CXM 20	CXM 25	CXM 50	CXM 55	CXM 130	CXM 135
Maße, Länge	mm	86	124	124	175	180	240	245
Breite		135	151	151	201	201	265	265
Höhe		90	123	123	167	167	217	217
Anschlussnennweite		NPT 3/8"	NPT 1/2"	R 1/2"	NPT 3/4"	R 1"	NPT 1 1/4"	R 1 1/2"
Luftanschluss		R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"
Gewicht	kg	1	1,8	1,8	4,7	4,7	11	11
Max. Antriebsdruck	bar							
Max Feststoff-Korngröße für Pumpen mit Kugelventilen	mm	1,5	2	2	3	3	4	4
Saughöhe, trocken								
Zylinderventile	mWS	0,7	2	2	4,5	4,5	4,5	4,5
EPDM Kugelventile		0,5	1	1	3	3		3
PTFE Kugelventile		0,5	1	1	2	2		3
Edelstahl Kugelventile		0,5	1	1	2	2		3
Saughöhe, produktgefüllt	mWS	8	8	8	9	9	9	9
Max. Betriebstemperatur	°C	70	70	70	70	70	70	70

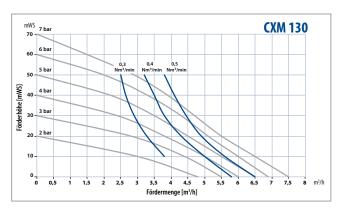
Leistungsbereiche

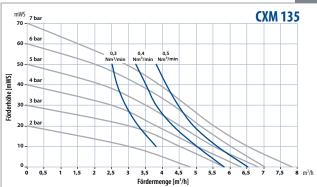












Die Daten beziehen sich auf Wasser bei 20°C, unter Verwendung verschiedener Pumpenvarianten, eines Kompressors Atlas Copco VSG30 und kalibrierter Messmittel. ALMATEC garantiert die angegebenen Leistungsdaten in Anlehnung an DIN EN ISO 9906. Die blauen Linien geben den Luftbedarf an.



Where Innovation Flows

ALMATEC Maschinenbau GmbH Hochstraße 150-152 47228 Duisburg, Germany Tel: +49 (2065) 89205-0 Fax: +49 (2065) 89205-40 info@almatec.de almatec.de PSG behält sich das Recht vor, die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Abbildungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Dies ist ein Nichtvertragsdokument. 10-2018

Authorized PSG Partner:

Copyright © 2018 PSG®, a Dover company

ALM-60100-C-02-DE